



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΩΡΑΙΟΚΑΣΤΡΟΥ  
ΔΗΜΟΤΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ  
ΠΡΟΝΟΙΑΣ & ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ ΩΡΑΙΟΚΑΣΤΡΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΚΑΙ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ

Ωραιόκαστρο, 11 Αυγούστου 2017

### ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η παρούσα τεχνική έκθεση αφορά Προμήθεια Ηλεκτρικών Συσκευών (Πλυντήρια, στεγνωτήρια και λουπά) των υπηρεσιών του Ν.Π.Δ.Δ. «Δ.Ο.Π.Π.Α.Ω.».

Η συνολική δαπάνη ανέρχεται σε 4.999,68 ευρώ.

Τα προς προμήθεια είδη είναι:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ σε ΤΜΧ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΚΑΘΑΡΗ ΑΞΙΑ σε €	ΦΠΑ 24%	ΑΞΙΑ με ΦΠΑ 24%
1	ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΣΚΟΥΠΑ	4	133,00	532,00	127,68	659,68
2	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΣΚΟΥΠΑ	1	242,00	242,00	58,08	300,08
3	ΤΑΧΥΘΕΡΜΟ	1	121,00	121,00	29,04	150,04
4	ΑΣΥΡΜΑΤΗ ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΗ ΣΥΣΚΕΥΗ	3	18,00	54,00	12,96	66,96
5	ΣΙΔΕΡΟ ΑΤΜΟΥ	1	14,00	14,00	3,36	17,36
6	ΨΥΓΕΙΟ (ΤΥΠΟΥ MINI BAR)	1	97,00	97,00	23,28	120,28
7	ΚΛΙΜΑΤΙΣΤΙΚΟ 18000 BTU	3	463,00	1.389,00	333,36	1.722,36
8	ΚΛΙΜΑΤΙΣΤΙΚΟ 12000 BTU	2	242,00	484,00	116,16	600,16
9	ΚΑΦΕΤΙΕΡΑ	1	15,00	15,00	3,60	18,60
10	ΡΑΔΙΟ CD/MP3 PLAYER	14	40,00	560,00	134,40	694,40
11	ΠΛΥΝΤΗΡΙΟ ΡΟΥΧΩΝ 6KG	1	215,00	215,00	51,60	266,60
12	ΤΟΣΤΙΕΡΑ	1	9,00	9,00	2,16	11,16
13	ΣΤΕΓΝΩΤΗΡΙΟ ΡΟΥΧΩΝ 6KG	1	300,00	300,00	72,00	372,00
<b>ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ</b>				<b>4.032,00 €</b>	<b>967,68 €</b>	<b>4.999,68 €</b>

Κωδικός CPV: 39710000-2

*Η α/α Προϊσταμένη  
του τμήματος  
Προσχολικής Αγωγής  
& Τρίτης Ηλικίας*

*Ζάχου Μάρθα*

*Η α/α Προϊσταμένη  
του τμήματος  
Διοικητικής & Οικονομικής  
Υποστήριξης*

*Τριγκούδη Μαρία*